

## 販売中止のお知らせ

拝啓 平素は弊社製品をご愛顧賜り厚く御礼申し上げます。  
 さて、長年ご愛顧いただいておりますDIPスイッチ(下記参照)につきまして、下記日程をもちまして  
 生産中止とさせていただきます。(生産中止時期は下記を参照下さい)  
 何卒宜しくご理解を賜ります様お願い申し上げます。

### 販売中止製品

敬具

生産中止品	推奨代替品
HDS4/5シリーズ	HDS4/5-Cシリーズ
DSS1/2/3シリーズ	* DSS7/8-Cシリーズ
DSS5/6シリーズ	DSS7/8-Cシリーズ
SMS5/6シリーズ	SMS7/8-Cシリーズ
DSS7/8シリーズ	DSS7/8-Cシリーズ
SMS7シリーズ	SMS7/8-Cシリーズ
DPS7/8シリーズ	DYP7/8シリーズ
SMP7/8シリーズ	SYP7/8シリーズ

\*注意:高さ寸法・取り付け寸法等使用のご確認をお願いします。

### 販売中止実施時期

最終 オーダー 期日 平成 21 年 3 月  
 最終 販売 時期 平成 21 年 12 月



- 本社 販売課 ・ システム営業部  
 〒211-0021 川崎市中原区木月住吉町 1890  
 TEL:044-433-5721(代) FAX:044-433-2588
- 名古屋営業所  
 〒450-0003 名古屋市中区錦二丁目 15-22  
 (りそな名古屋ビル 5階)  
 TEL:052-220-0603(代) FAX:052-220-0605
- 大阪営業所  
 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路 1-1-36(新大阪ビル)  
 TEL. 06-6323-6133(代) FAX. 06-6323-6135

御社担当

発行: 2008 年 10 月 31 日

DSS 对比表

生産中止品	推奨代替品	A寸法	
		生産中止品	推奨代替品
DSS 101	DSS 801C	4.00	3.95
DSS 102	DSS 802C	6.60	6.50
DSS 103	DSS 803C	9.15	9.05
DSS 104	DSS 804C	11.70	11.60
DSS 105	DSS 805C	14.30	14.15
DSS 106	DSS 806C	16.80	16.70
DSS 107	DSS 807C	19.30	19.25
DSS 108	DSS 808C	21.80	21.80
-	DSS 809C	-	24.35
DSS 110	DSS 810C	26.90	26.90
DSS 201	DSS 801C	4.00	3.95
DSS 202	DSS 802C	6.60	6.50
DSS 203	DSS 803C	9.15	9.05
DSS 204	DSS 804C	11.70	11.60
DSS 205	DSS 805C	14.30	14.15
DSS 206	DSS 806C	16.80	16.70
DSS 207	DSS 807C	19.30	19.25
DSS 208	DSS 808C	21.80	21.80
-	DSS 809C	-	24.35
DSS 210	DSS 810C	26.90	26.90
DSS 301	DSS 701C	4.00	3.95
DSS 302	DSS 702C	6.60	6.50
DSS 303	DSS 703C	9.15	9.05
DSS 304	DSS 704C	11.70	11.60
DSS 305	DSS 705C	14.30	14.15
DSS 306	DSS 706C	16.80	16.70
DSS 307	DSS 707C	19.30	19.25
DSS 308	DSS 708C	21.80	21.80
-	DSS 709C	-	24.35
DSS 310	DSS 710C	26.90	26.90

DSSシリーズ

	生産中止品	推奨代替品
外径寸法	<p>(テープ有り・フラットツマミ) DSS 3</p> <p>(テープ無し・凸ツマミ) DSS 1/DSS 2</p>	<p>(テープ有り・フラットツマミ) DSS 7C</p> <p>(テープ無し・凸ツマミ) DSS 8C</p>
	<p>注) A寸法につきましては別紙対比表を参照願います。</p>	<p>注) A寸法につきましては別紙対比表を参照願います。</p>
半田耐熱性	<p>[フロー]                      プリヒート : 80~120℃, 120秒                      半田槽温度 : 275℃                      浸漬時間 : 6秒                      浸漬回数 : 1回</p> <p>[手半田]                      コテ先温度 : 380℃                      半田付け時間 : 3秒</p>	<p>[フロー]                      プリヒート : 80~150℃, 2~3分                      半田槽温度 : 260±3℃                      浸漬時間 : 5~6秒                      浸漬回数 : 2回迄</p> <p>[手半田]                      コテ先温度 : 350±10℃                      半田付け時間 : 3~4秒</p>
定格	<p>開閉定格 : DC 50V , 100mA</p>	<p>通電定格 : DC 50V , 100mA                      開閉定格 : DC 24V , 25mA                      DC 6V , 100mA                      最小定格 : DC 20mV , 1μA</p>
その他	<p>プリントキバン加工寸法に変更御座いません。</p>	

※その他詳細につきましては納入仕様書にて御確認願います。